

**Composición química (en %)**

	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>
	2,00	0,30	0,35	12,00

**Propiedades y aplicaciones**

Acero ledeburítico al 12% de cromo resistente al desgaste con alto rendimiento en corte.

Útiles de corte, cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de hasta 4 mm. y para cortar flejes de acero templado, placas y moldes para materiales plásticos, herramientas para cortar papel y materiales plásticos, troqueles y esferas para diseño.

**Propiedades físicas****Coefficiente de dilatación lineal [ $10^{-6}$  m / (m•K)]**

(20°C)	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
	10,8	11,7	12,2	12,6	12,8	13,1	13,3

**Coefficiente de conductibilidad térmica W / ( m•K)**

20°C	350°C	700°C
16,7	20,5	24,2

**Tratamiento térmico**

<b>Recocido</b>	Medio de enfriamiento	Dureza HB
800-840°C	Dentro del horno	Máx. 250

<b>Distensionado</b>	Medio de enfriamiento
Aprox. 650-700°C	Dentro del horno

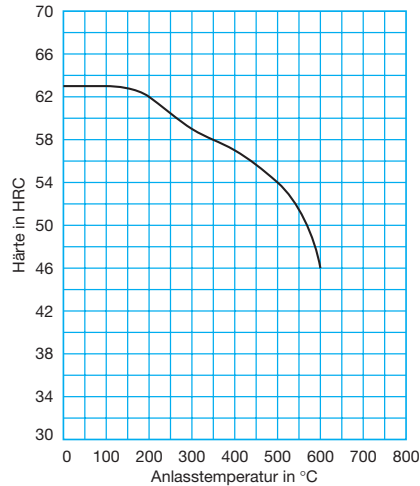
<b>Temple</b>	Medio de enfriamiento	Dureza después del temple
930-960°C	Aceite, Baño a 500-550°C	64 HRc
950-980°C	Aire, para espesores <30mm.	

<b>Revenido</b>	°C	100	200	300	400	500	600
	HRc	63	62	59	57	54	46

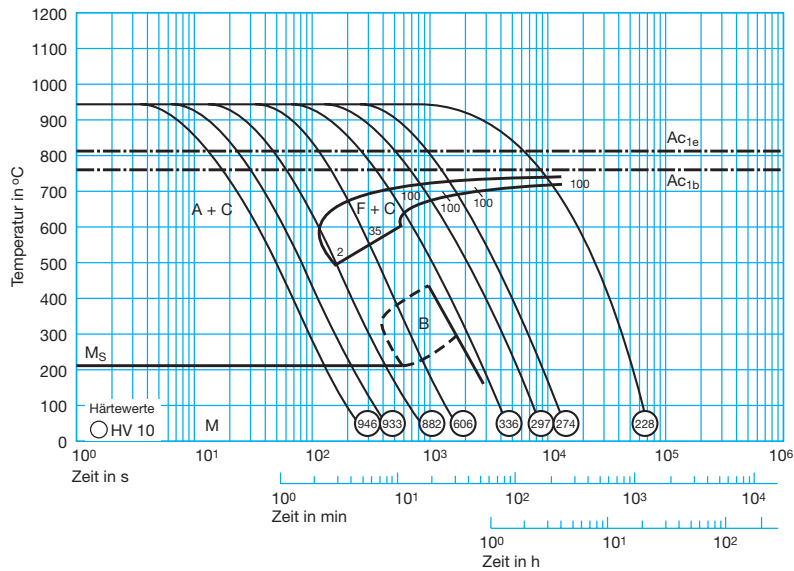
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



## Curva de Revenido



## Diagrama TTT – (Tiempo Temperatura Transformación)



Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.