



THYROPLAST® 2316

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

W. Nr.: 1.2316 | DIN: X36CrMo17 | AISI: ---

Hoja 1/2

Composición química (en %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0,36	<1,00	<1,00	<0,025	<0,025	16,0	1,20

Propiedades del acero

Acero con resistencia a la corrosión incrementada en comparación a la del THYROPLAST® 2083, permite obtener superficies pulidas espejo y presenta buena maquinabilidad. Este acero es generalmente suministrado en estado bonificado a 300 HB

Propiedades físicas

Coefficiente de dilatación lineal [10^{-6} m / (m . K)]

20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-700°C
10,5	11,0	11,0	12,0	-	-	-

Conductividad térmica W / (m . K)

20°C	350°C	700°C
17,2	21,0	24,7

Aplicaciones

Carcasas para moldes con finos circuitos de refrigeración de agua a temperaturas inferiores a 10°C. Anticorrosivos y resistente a la abrasión. Moldes y componentes en contacto con plásticos corrosivos y plásticos segregadores de ácidos como el PVD, etc.

Tratamiento térmico

A) Recocido

Recocido °C	Enfriamiento	Dureza HB
760-800°C	Dentro del horno	Máx. 230

B) Temple

Temperatura de temple	Medio de enfriamiento	Dureza después del temple	
1020-1050°C	Vacio, Aceite Baño a 500-550°C	49 Hrc	1630 N/mm ²

C) Revenido

°C	100	200	300	400	450	500	550	600
Hrc	49	47	46	46	47	47	39	32
N/mm ²	1630	1530	1480	1480	1530	1530	1230	1020

Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



THYROPLAST® 2316

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

Hoja 2/2

Curva de Revenido

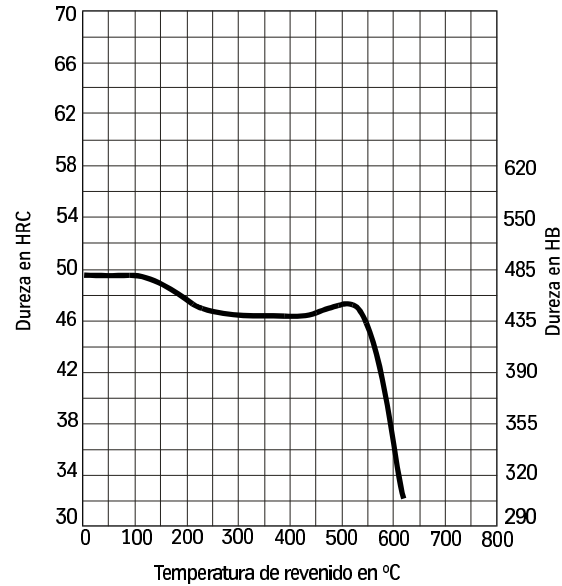
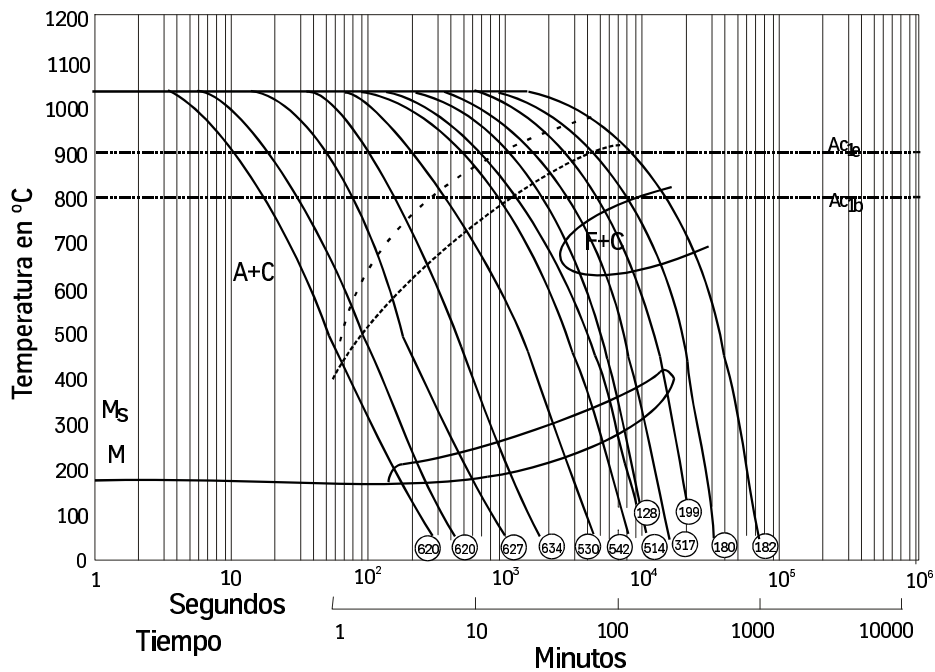


Diagrama TTT (Tiempo Temperatura Transformación)



Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.