

**Composición química (en %)**

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1,00	0,30	0,50	5,00	0,95	0,20

Propiedades y aplicaciones

Buena prestación en el corte, combinado con una alta tenacidad y alta resistencia al desgaste. Apropiado para templar al vacío. Tenacidad muy superior a la de los aceros de las Normas AISI D3, D6 y D2.

Herramientas de corte para chapas y bandas hasta 10 mm. de espesor, cortes rectos y circulares, troqueles de forjado en frío. Herramientas dónde se exija una mínima deformación y una alta tenacidad.

Propiedades físicas**Coefficiente de conductibilidad térmica W / (m•K)**

20°C	350°C	700°C
15,8	26,7	29,1

Tratamiento térmico

Recocido 800-840°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	Dureza HB Máx. 231
Distensionado Aprox. 650°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	
Temple 930-970°C	Medio de enfriamiento Aceite, Aire, Vacío ó Baño a 500-550°C	Dureza después del temple 63 HRc

Revenido	°C	100	200	300	400	500	600
	HRc	63	62	59	57	59	52

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



Curva de Revenido

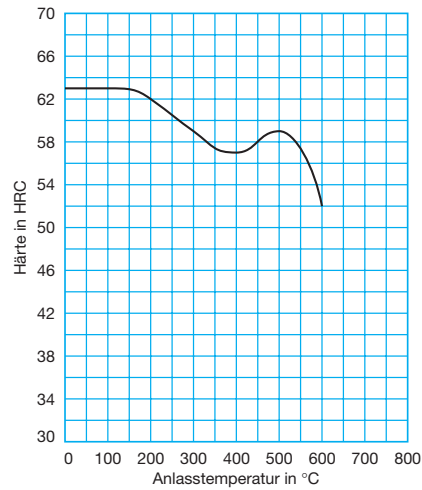
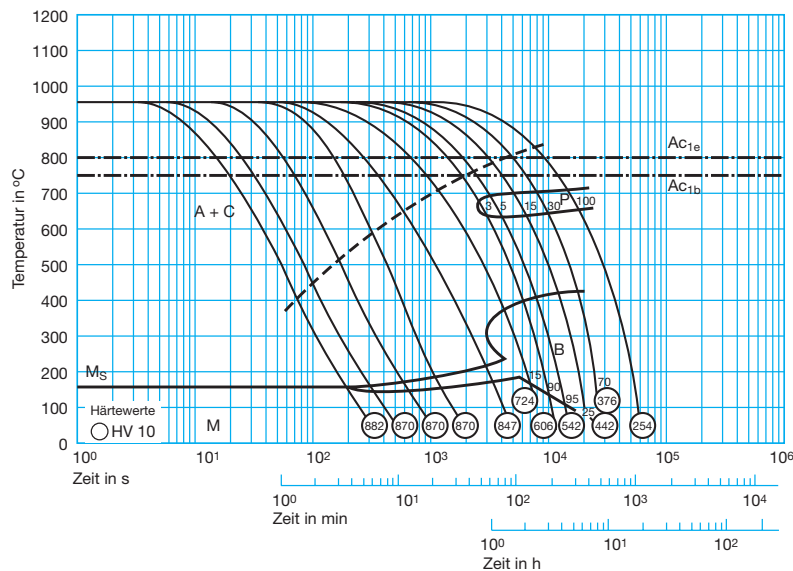


Diagrama TTT – (Tiempo Temperatura Transformación)



Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.