



THYROPLAST® 2394/2085

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

W.Nr. 1.2085 I DIN: X33CrS16 I AISI: ---

Hoja 1/2

Composición química (en %)

C	Mn	P	S	Cr
0,30	1,20	<0,025	+++	16,50

Propiedades del acero

Acero inoxidable de excelente maquinabilidad. Se suministra pretratado listo para su uso a 950-1100 N/mm² (29-35 HRC) de excelentes propiedades anticorrosivas. No se requieren tratamientos Térmicos posteriores. Muy bajo mantenimiento.

Propiedades físicas

Coefficiente de dilatación lineal [10⁻⁶ m/m.(K)]

20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-700°C
10,5	11,0	11,0	12,0	---	---	---

Conductividad térmica W / (m. K)

20°C	350°C	700°C
17,2	21,0	24,7

Aplicaciones

Carcasas para moldes con finos circuitos de refrigeración de agua. Anticorrosivo y resistente a la abrasión. Moldes de plástico o caucho, placas eyectoras, placas soporte. Portamoldes, aún aquellos sometidos a condiciones de trabajo muy severas.

Tratamiento térmico

A) Recocido

Recocido °C	Enfriamiento	Dureza HB
850-880°C	Dentro del horno	Máx. 230

B) Temple

Temperatura de temple	Medio de enfriamiento	Dureza después del temple
1000-1050°C	Aceite	48 HRC

C) Revenido

°C	100	200	300	400	450	500	550	600	650
Hrc	48	48	47	46	47	47	36	30	29

Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



THYROPLAST® 2394/2085

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

Hoja 2/2

Curva de Revenido

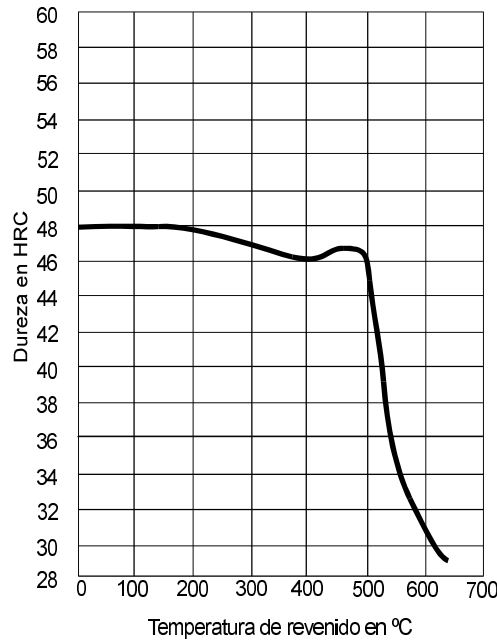
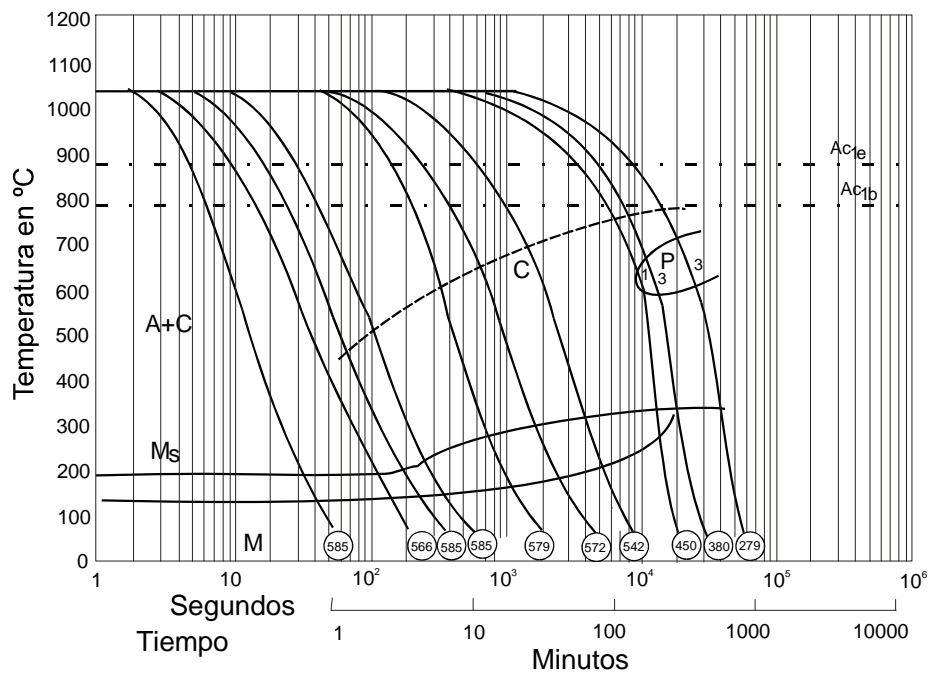


Diagrama TTT (Tiempo Temperatura Transformación)



Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.