

**Composición química (en %)**

	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>W</b>
	2,10	0,35	0,35	12,00	0,70

**Propiedades y aplicaciones**

Acero ledeburítico al 12% de cromo aleado con tungsteno de alta resistente al desgaste con alto rendimiento en corte y mayor templabilidad que el THYRODUR® 2080.

Útiles de corte, cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de hasta 3 mm. Placas y moldes para materiales plásticos, herramientas para cortar papel y materiales plásticos, troqueles y esferas para diseño.

**Propiedades físicas****Coefficiente de dilatación lineal [ $10^{-6}$  m / (m•K)]**

(20°C)	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
	10,9	11,9	12,3	12,6	12,8	13,0	13,2

**Coefficiente de conductibilidad térmica W / ( m•K)**

20°C	350°C	700°C
16,7	20,5	24,2

**Tratamiento térmico**

<b>Recocido</b>	Medio de enfriamiento	Dureza HB
800-840°C	Dentro del horno	Máx. 250

<b>Distensionado</b>	Medio de enfriamiento
Aprox. 650-700°C	Dentro del horno

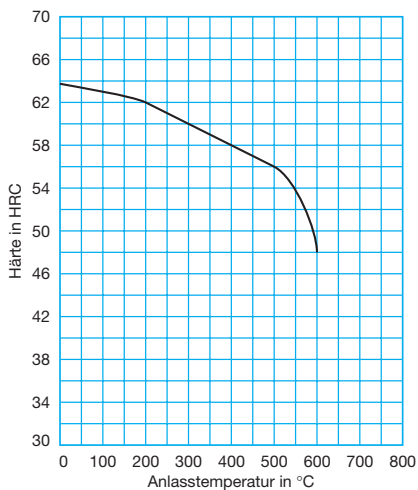
<b>Temple</b>	Medio de enfriamiento	Dureza después del temple
950-980°C	Aceite, Aire ó Baño a 500-550°C	64 HRc

<b>Revenido</b>	°C	100	200	300	400	500	600
	HRc	63	62	60	58	56	48

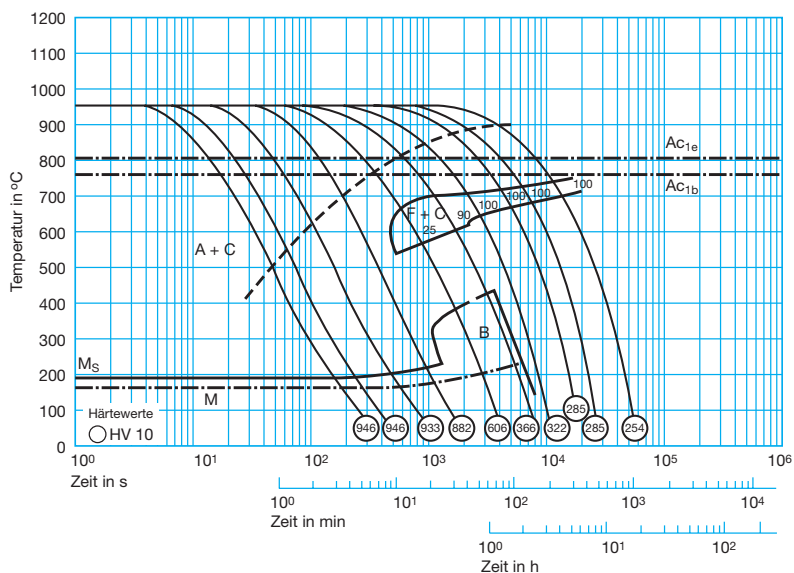
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



## Curva de Revenido



## Diagrama TTT – (Tiempo Temperatura Transformación)



Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.