

**Composición química (en %)**

C	Si	Mn	Cr	V	W
0,60	0,60	0,35	1,10	0,20	2,00

Propiedades y aplicaciones

Acero resistente al impacto, templable al aceite, con muy buena tenacidad con alta dureza.

Cortadores para metales más gruesos (*chapa de acero hasta 12 mm. de espesor*), cuchillas industriales, punzones, herramientas para trabajar la madera, troqueles, estampas, guillotinas, brocas de taladros neumáticos, expulsores, etc.

Propiedades físicas**Coefficiente de dilatación lineal [10^{-6} m / (m•K)]**

(20°C)	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
	11,8	12,7	13,1	13,5	14,0	14,3	14,5

Coefficiente de conductibilidad térmica W / (m•K)

20°C	350°C	700°C
34,2	32,6	30,9

Tratamiento térmico

Recocido 710-750°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	Dureza HB Máx. 225
Distensionado Aprox. 650°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	
Temple 870-900°C	Medio de enfriamiento Aceite, ó Baño a 180-220°C	Dureza después del temple 60 HRc

Revenido

°C	100	200	300	400	500	600
HRc	60	58	56	52	48	43

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



Curva de Revenido

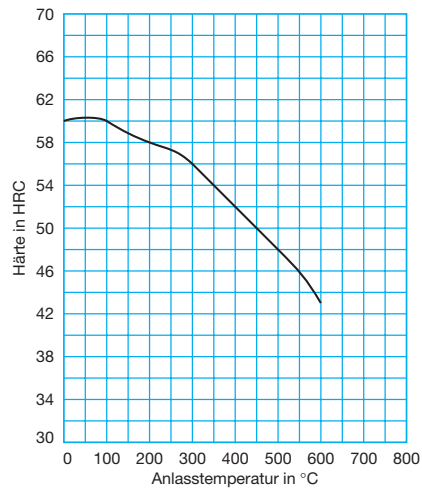
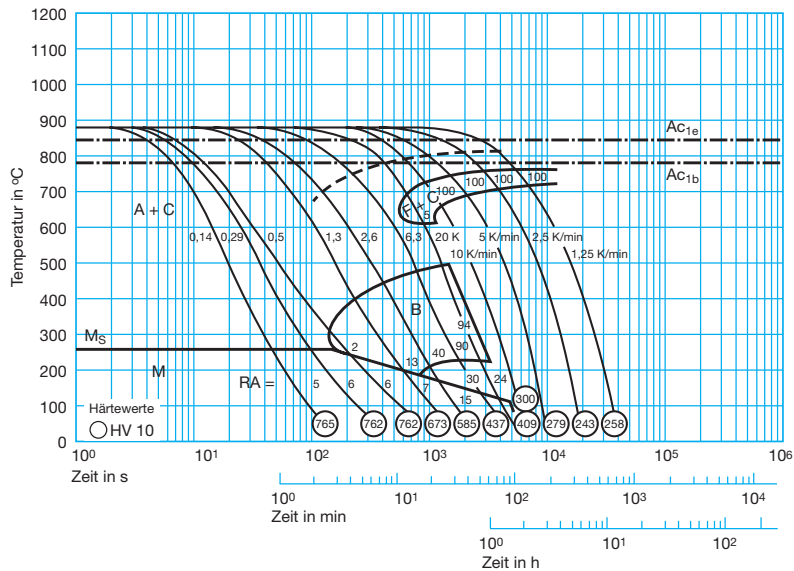


Diagrama TTT – (Tiempo Temperatura Transformación)



Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.