



THYROTHERM® 2714 EFS

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

W. Nr.: 1.2714 | DIN: 56NiCrMoV7 | AISI: 6F 3

Hoja 1/2

Composición química (en %)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0,56	0,20	0,70	≤ 0,025	≤ 0,005	1,10	1,70	0,50	0,10

Propiedades del acero

Acero tenaz para estampas, muy buena retención del temple.

Este grado se suministra pre-tratado: 370-415 HB, (1250 -1400 N/mm²; 39-44 HRC) ó en estado recocido.

Propiedades físicas

Coefficiente de dilatación lineal [10⁻⁶ m / (m . K)]

20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-700°C
12,2	13,0	13,3	13,7	14,2	14,4	--

Conductibilidad térmica W / (m . K)

20°C	350°C	700°C
36,0	38,0	35,0

Aplicaciones

Según DIN 17.350: Estampas de martinete hasta máximas dimensiones, especialmente para grabados difíciles, soportes de matrices, estampas de presión para extrusión.

Además: Troqueles de estampado y todo tipo de martillos para prensa, cuchillas de corte, punzones, portamatrices, placas de desbarbado en caliente.

Insertos para moldes de inyección de plástico.

Tratamiento térmico

A) Recocido

Recocido °C	Enfriamiento	Dureza HB
650-700°C	dentro del horno	Máx. 250

B) Temple

Temperatura de temple	Medio de enfriamiento	Dureza después del temple	
830-870°C	Aceite a 80°C	58 HRC	2200 N/mm ²
860-900°C	Aire o vacío	56 HRC	2050 N/mm ²

C₁) Revenido al aceite

°C	100	200	300	350	400	450	500	550	600	650
HRC	57	54	52	51	49	47	46	43	38	34
N/mm ²	2120	1910	1790	1750	1620	1530	1480	1360	1200	1080

C₂) Revenido al aire o al vacío

°C	100	200	300	350	400	450	500	550	600	650
HRC	55	52	50	49	47	45	43	40	36	32
N/mm ²	1980	1790	1670	1650	1530	1430	1360	1260	1140	1020

Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.

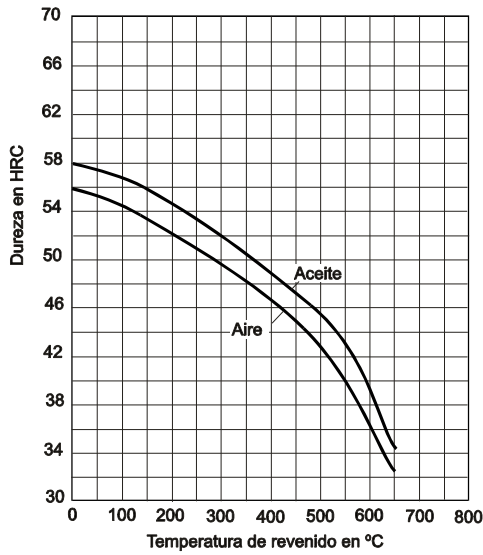


THYROTHERM® 2714 EFS

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

Hoja 2/2

Curva de Revenido



Propiedades Mecánicas en Caliente

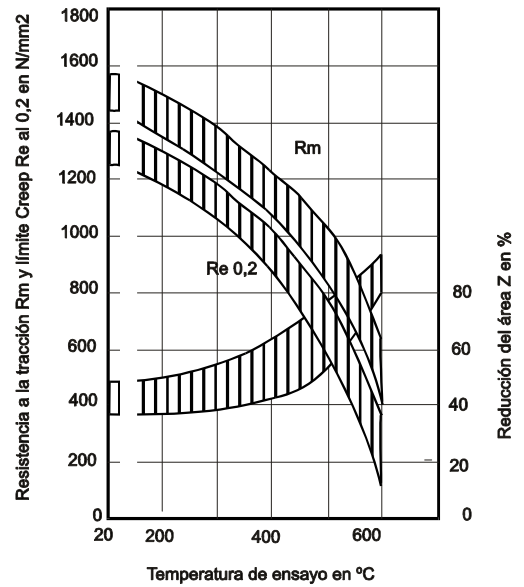
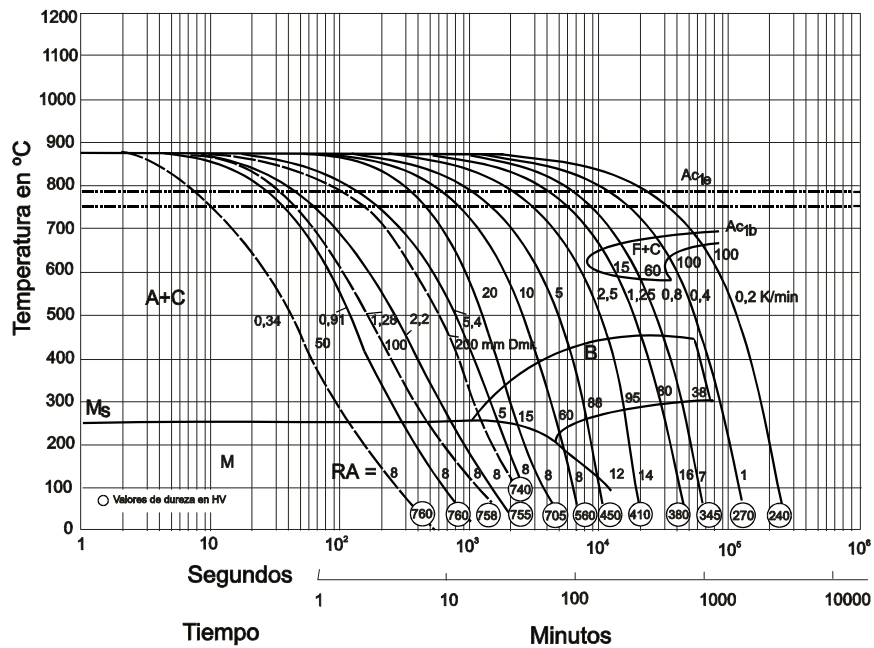


Diagrama TTT (Tiempo Temperatura Transformación)



Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.