

**Composición química (en %)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,45	0,25	0,35	1,40	4,00	0,20

Propiedades y aplicaciones

Acero de alta templabilidad, apto temple al vacío y altísima tenacidad, buena aptitud al pulido y texturado.

Herramientas para troquelado de máxima tenacidad para máximos esfuerzos. Cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de hasta 10 mm. y acuñado en frío. Matrices de estampar en frío, cuchillas y cizallas para plantillas, rodillos conformadores, útiles de producción masiva, moldes para materias plásticas, armazones y anillos.

Propiedades físicas**Coefficiente de dilatación lineal [10^{-6} m / (m•K)]**

	(20°C)	100°C	200°C	300°C
En estado recocido		11,7	12,6	13,1
En estado tratado		12,0	12,5	13,0

Coefficiente de conductibilidad térmica W / (m•K)

	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C
En estado recocido	38,2	38,6	38,9	39,1	39,6
En estado tratado	27,7	28,9	29,7	30,5	31,0

Tratamiento térmico

Recocido 610-650°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	Dureza HB Máx. 260
Distensionado Aprox. 600-650°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	
Temple 840-870°C	Medio de enfriamiento Aceite, Aire, Vacío ó Baño a 180-220°C	Dureza después del temple 56 HRc

Revenido	°C	100	200	300	400	500	600
	HRc	56	54	60	46	42	38

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



Curva de Revenido

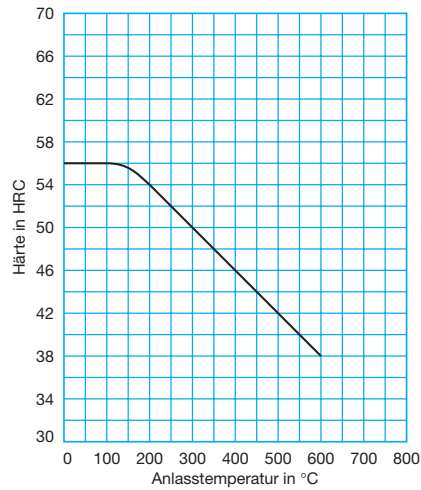
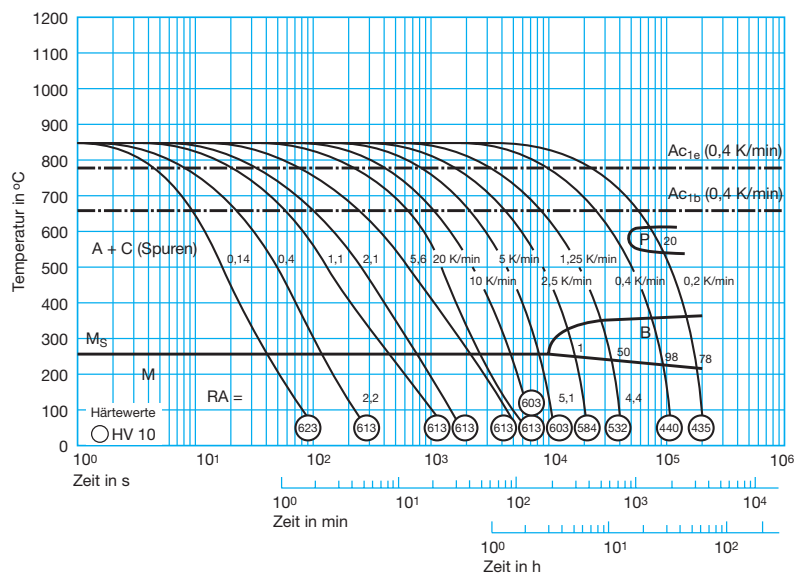


Diagrama TTT – (Tiempo Temperatura Transformación)



Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.