

**Composición química (en %)**

C	Si	Mn	Cr
0,63	0,80	1,10	0,30

**Propiedades y aplicaciones**

Acero aleado al silicio, manganeso y cromo de buena tenacidad y resiliencia en estado bonificado.

Acero para pinzas y mandriles, de muy buena elasticidad en estado tratado. Resortes, mandriles de cierre, sujetadores de barras, barras para cortar y enderezar lingotes.

**Propiedades físicas****Coefficiente de conductibilidad térmica W / ( m•K)**

20°C	350°C	700°C
34,2	32,6	31,0

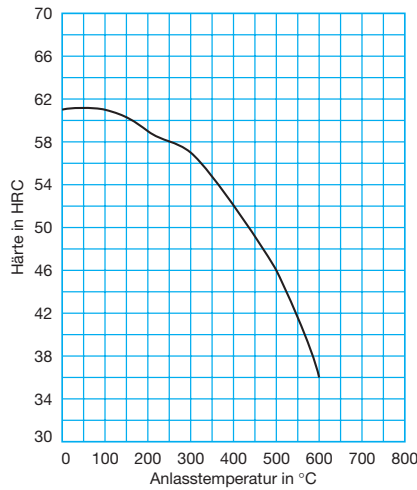
**Tratamiento térmico**

<b>Recocido</b>	Medio de enfriamiento	Dureza HB					
680-710°C	Dentro del horno	Máx. 220					
<b>Distensionado</b>	Medio de enfriamiento						
Aprox. 650°C	Dentro del horno						
<b>Temple</b>	Medio de enfriamiento	Dureza después del temple					
820-860°C	Aceite, Aire ó Baño a 180-220°C	61 HRc					
<b>Revenido</b>	°C	100	200	300	400	500	600
	HRc	61	59	57	52	46	36

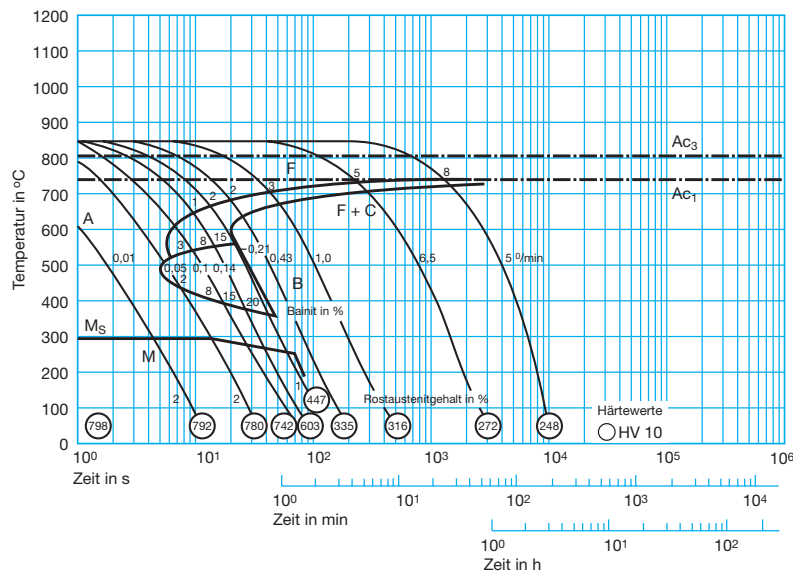
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



## Curva de Revenido



## Diagrama TTT – (Tiempo Temperatura Transformación)



Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.