

**Composición química (en %)**

C	Si	Mn	Cr	V
0,90	0,20	2,00	0,40	0,10

**Propiedades y aplicaciones**

Acero medianamente aleado, templeable al aceite, alta resistencia al desgaste, buena dureza y tenacidad.

Punzones, cortadores, herramientas para embutido profundo, herramientas de corte para papel y materiales plásticos, moldes para plásticos, matrices cortantes y troqueles, cuchillas industriales, calibres. Herramientas para cortar y troquelar chapas, herramientas de roscado, placas, columnas de guía.

**Propiedades físicas****Coefficiente de dilatación lineal [ $10^{-6}$  m / (m•K)]**

(20°C)	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C	600°C	700°C
	12,2	13,2	13,8	14,3	14,7	15,0	15,3

**Coefficiente de conductibilidad térmica W / ( m•K)**

20°C	350°C	700°C
33,0	32,0	31,3

**Tratamiento térmico**

<b>Recocido</b> 680-720°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	Dureza HB Máx. 220
<b>Distensionado</b> Aprox. 650°C	Medio de enfriamiento Dentro del horno	
<b>Temple</b> 790-820°C	Medio de enfriamiento Aceite, ó Baño a 180-220°C	Dureza después del temple 64 HRc

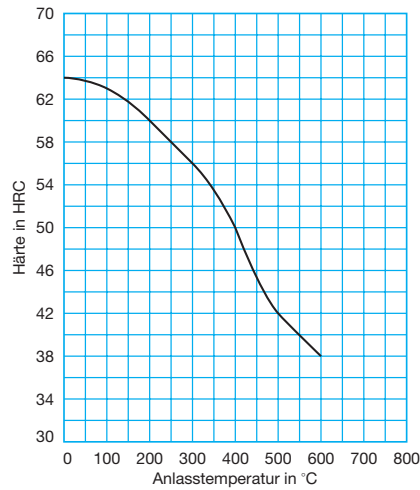
**Revenido**

°C	100	200	300	400	500	600
HRc	63	60	56	50	42	38

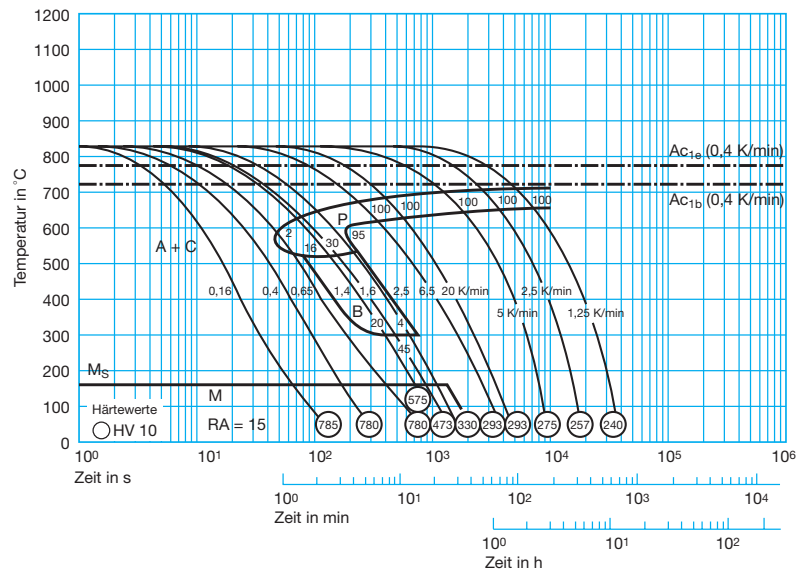
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



## Curva de Revenido



## Diagrama TTT – (Tiempo Temperatura Transformación)



Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.