



THYRAPID® 3243

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

DIN: W 1.3243 | AISI: M 35

Hoja 1/2

Composición química (en %)

C	Cr	Mo	V	W	Co
0,92	4,1	5	1,9	6,4	4,8

Propiedades del acero

El contenido de cobalto garantiza alto rendimiento y capacidad de corte. Alta tenacidad, dureza en caliente y retención al revenido. Este acero es especialmente apropiado a esfuerzos térmicos y cortes intermitentes.

Aplicaciones

Fresas de alto rendimiento de todo tipo. Mechas, bits y machos para grandes esfuerzos, brochas, cuchillas de corte.
Mecanizado materiales de alta resistencia.

Forjado en caliente

Temperatura
1100-9000°C

Enfriamiento
lento en horno

Tratamiento térmico

1er Pre calentamiento	2º y 3º Pre calentamiento	Temple		Revenido °C	Dureza HRC
		temperatura °C	Medio enfriamiento		
Hasta 400°C en horno con circulación aire	a) 850°C b) 850°C-1050°C	1190-1230	a) baño sales 550°C / aire b) Aceite 80°C c) Aire d) Vacío	Mínimo 3x540/570°C	64-67

NOTA:

Para herramientas de geometría compleja y herramientas de conformado en frío se recomienda seleccionar la temperatura de temple cerca del límite inferior del rango especificado. Las temperaturas de temple son válidas para temple en baño de sales; para temple en vacío las temperaturas deberán ser reducida en 10-30°C.

Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.

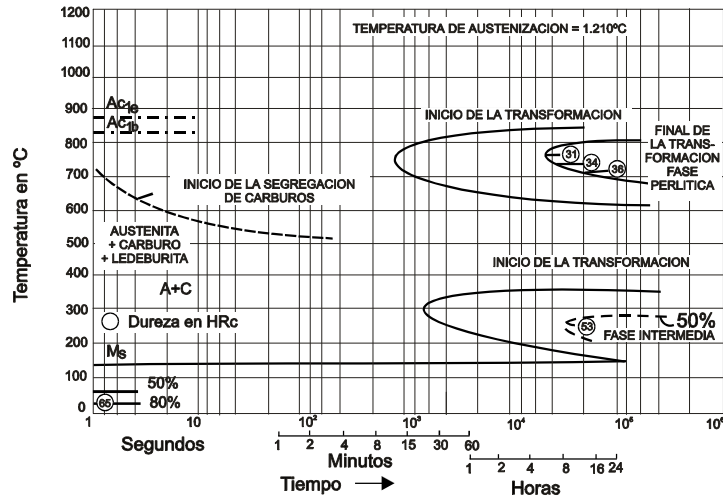


THYRAPID® 3243

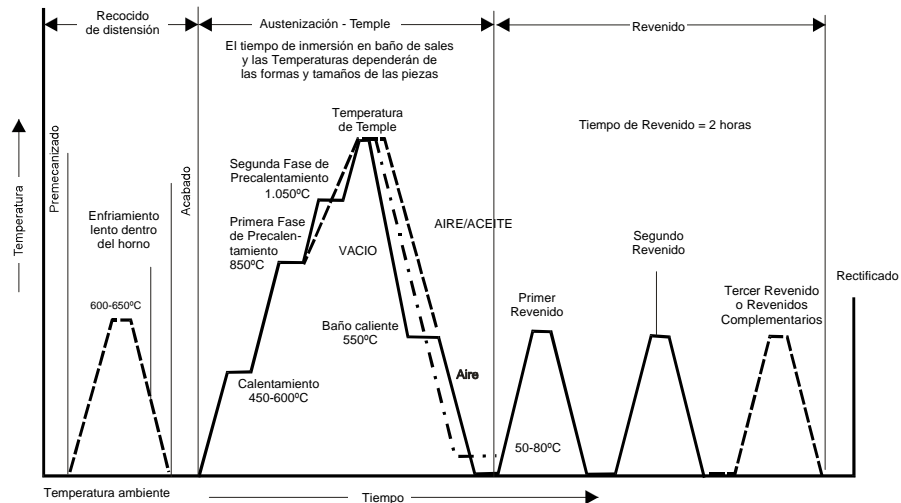
Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

Hoja 2/2

Diagrama TTT (Tiempo Temperatura Transformación)



Secuencia Tiempo



Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.