



34 CAD 6-12

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

W. Nr.: 1.8550 | DIN: 34CrAlNi7

Hoja 1/1

Composición química (en %)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Ni | Al |
|------|------|------|-------|-------|------|------|------|------|
| 0,35 | 0,40 | 0,60 | 0,025 | 0,025 | 1,70 | 0,20 | 1,00 | 1,00 |

Propiedades del acero

Acero de nitruración al Cromo-Aluminio-Molibdeno, suministrado en barras bonificadas.

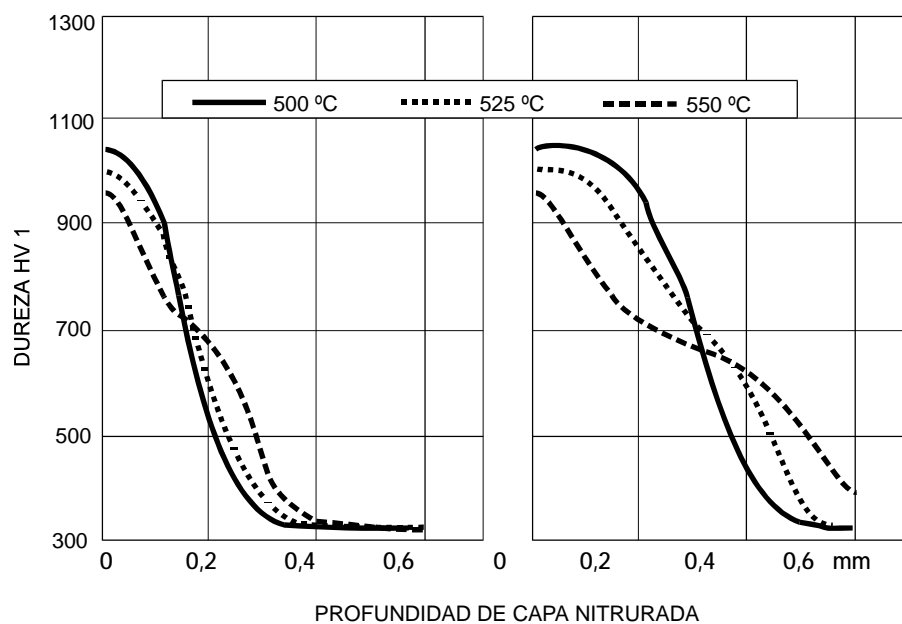
Aplicaciones

Mangas de extrusión, engranajes, piñones y tornillos de extrusión para la industria plástica.

Características mecánicas

| Condición de entrega | Límite elástico N/mm ² | Límite rotura N/mm ² | Alargamiento A5 Min. | Resistencia al Impacto J/cm ² KCU | Dureza superficial después del nitrurado |
|----------------------|-----------------------------------|---------------------------------|----------------------|--|--|
| bonificado | > 590 | 785-980 | 13 | >60 | 950-1000 HV |

Gráficos



Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.



40 CAD® 6-12

Rev.: 0 ; Vig.: 01/04/2003

W. Nr.: 1.8509 | DIN: 41CrAlMo7

Hoja 1/1

Composición química (en %)

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Mo | Al |
|------|------|------|--------|--------|------|------|------|
| 0,40 | 0,30 | 0,70 | <0,035 | <0,035 | 1,60 | 0,30 | 1,20 |

Propiedades del acero

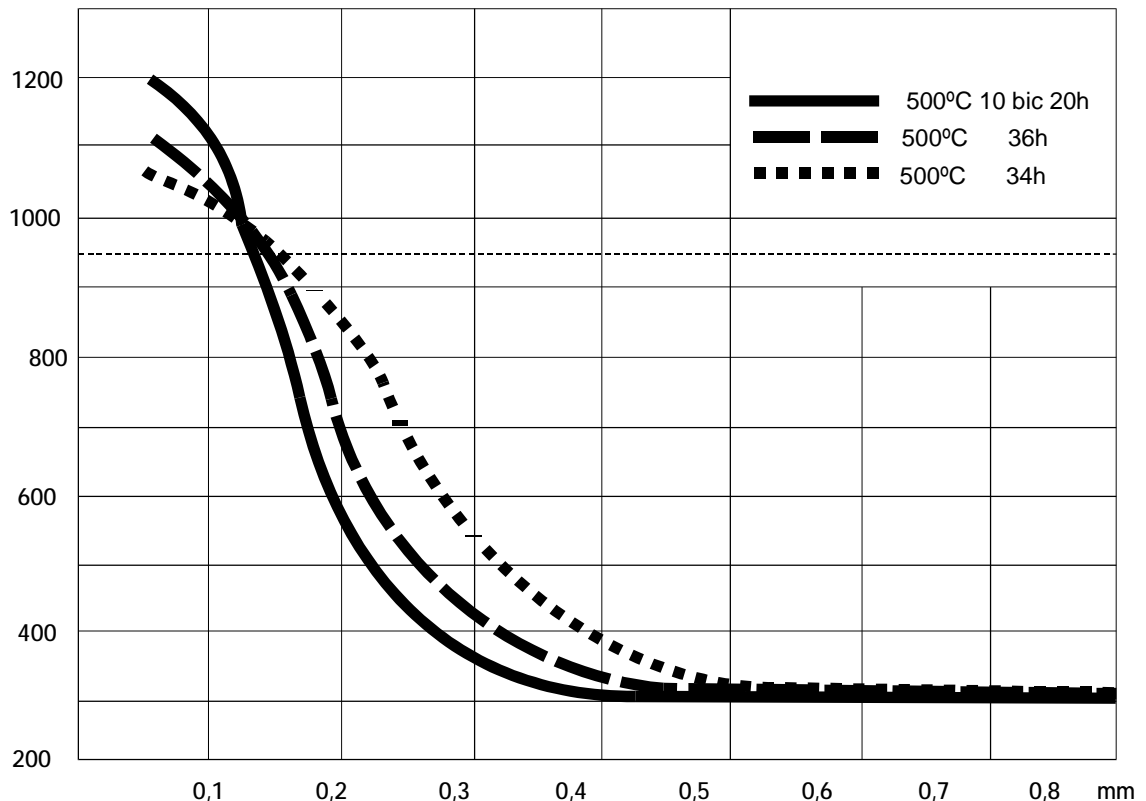
Acero de nitruración al Cromo-Aluminio-Molibdeno, con alta dureza superficial después de cualquier tipo de nitruración ($\geq 1200\text{HV}$). Disponible en barras redondas bonificadas y listas para su uso a 800-1000 Mpa (240-300 HB ó 22-31 HRC).

Características mecánicas

En estado de entrega bonificado

| Limite de elasticidad N/mm^2 | Resistencia a la tracción N/mm^2 | Alargamiento | | Resiliencia KCU | Dureza superficial después del nitrurado |
|---------------------------------------|---|--------------|----|-----------------|--|
| | | A5 | % | J/cm^2 | |
| > 630 | 835-1030 | Min. | 14 | > 50 | 1200 Hv |

Curva de nitruración gaseosa



Asesoramiento técnico:

Nuestro departamento técnico está a vuestra disposición para asesorarlo en la selección y tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros para la construcción de su herramienta.