

**Composición química (en %)**

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Otros
0,95 1,20	≤1,00	≤1,00	≤0,040	≤0,015	16,00 18,00	0,40 0,80	-

**Propiedades mecánicas** (Valores mínimos en N/mm<sup>2</sup> a 20°C, recocido en solución)

Límite de Fluencia (Rp 0,2)	Resistencia a la Rotura (Rp 1)	Resistencia a la Tracción (Rm)	Elongación (A5)
-	-	-	-

**Resistencia a la corrosión (\*)**

En general	Pitting (Picado)	Bajo tensión	Bajo temperatura
+	•	•	•

\* Valores relativos. Depende del tipo, concentración y temperatura de la solución a la cual está expuesta.

**Características de trabajo**

Conformado en frío	Soldabilidad
•	•

**Nuestra producción**

<b>Laminado en caliente</b>	Chapas	
	Chapas antideslizantes	
<b>Laminado en frío Bobinas y chapas</b>	2D	
	2B	
	BA/2R	
	Recocidas	
	Pulido	
	Modelado	

• No aplicable

••• Difícil

+ Aceptable

++ Bueno

+++ excelente

++++ Prestación superior

**Aplicaciones**

Herramientas, dispositivos y matrices de inyección de plástico. Alta resistencia al desgaste y a la corrosión.